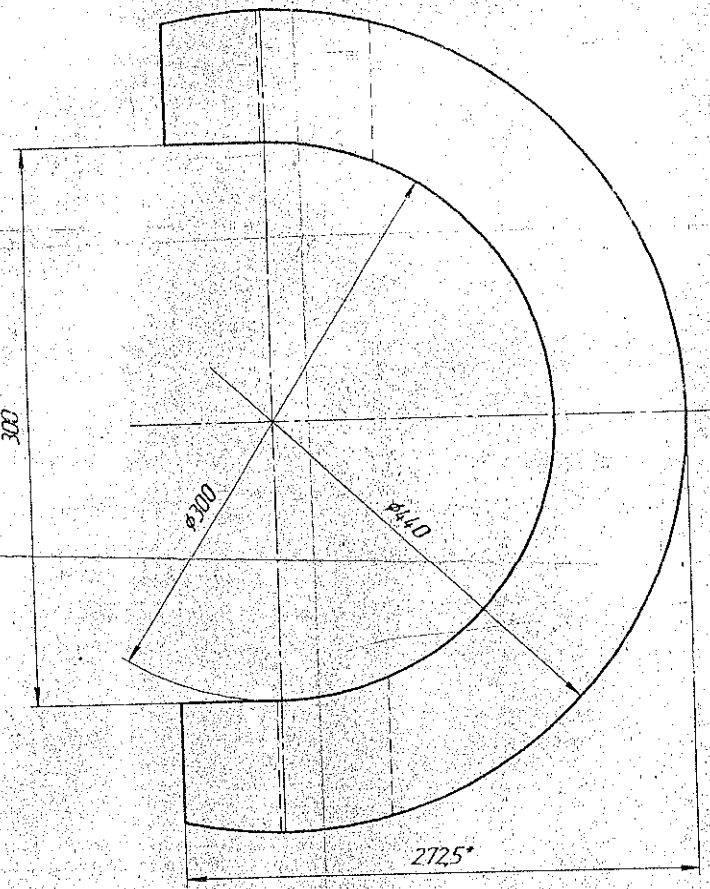
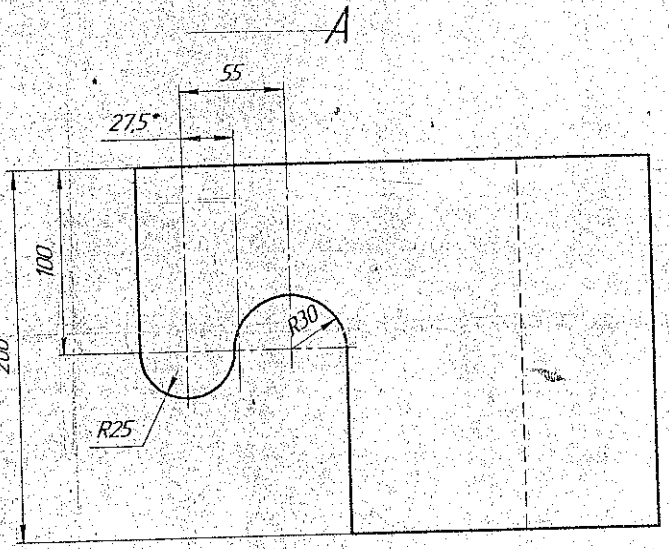
514.2.02.003-1

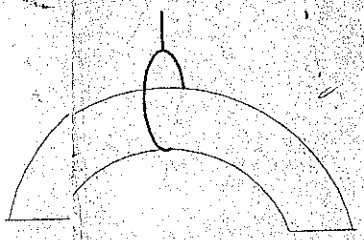
Rz 1600 (√)





1. Технические требования к отливке по СТП14.01.079–2003 и ТУ 24–00.14.406–90.
2. Точность отливки 14–9–0–14 см 4 ГОСТ26645–85.
3. *Размеры для справок.
4. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
5. При обрубке, очистке и транспортировке отливки не допускается нанесение резких ударов и сброс ее с высоты.
6. На поверхности отливки допускается без исправления наличие осевой рыхлости в местах усадочных раковин с выходом на поверхность отливки.
7. Маркировать на бирке: марку материала КЛИЧ–1А, номер плавки, обозначение чертежа-литой маркировкой.

Схема строповки



					514.2.02.003-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.		Баранова				И	65	1:
Пров.		Щербина				Лист	Листов	
Т.контр.		Балдина						
Рукав.		Апостолов			КЛИЧ–1А(270х14Г2НМФТ)	ОАО "Азовмаш"		
						ОАО "ГСКТИ"–КБ		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата